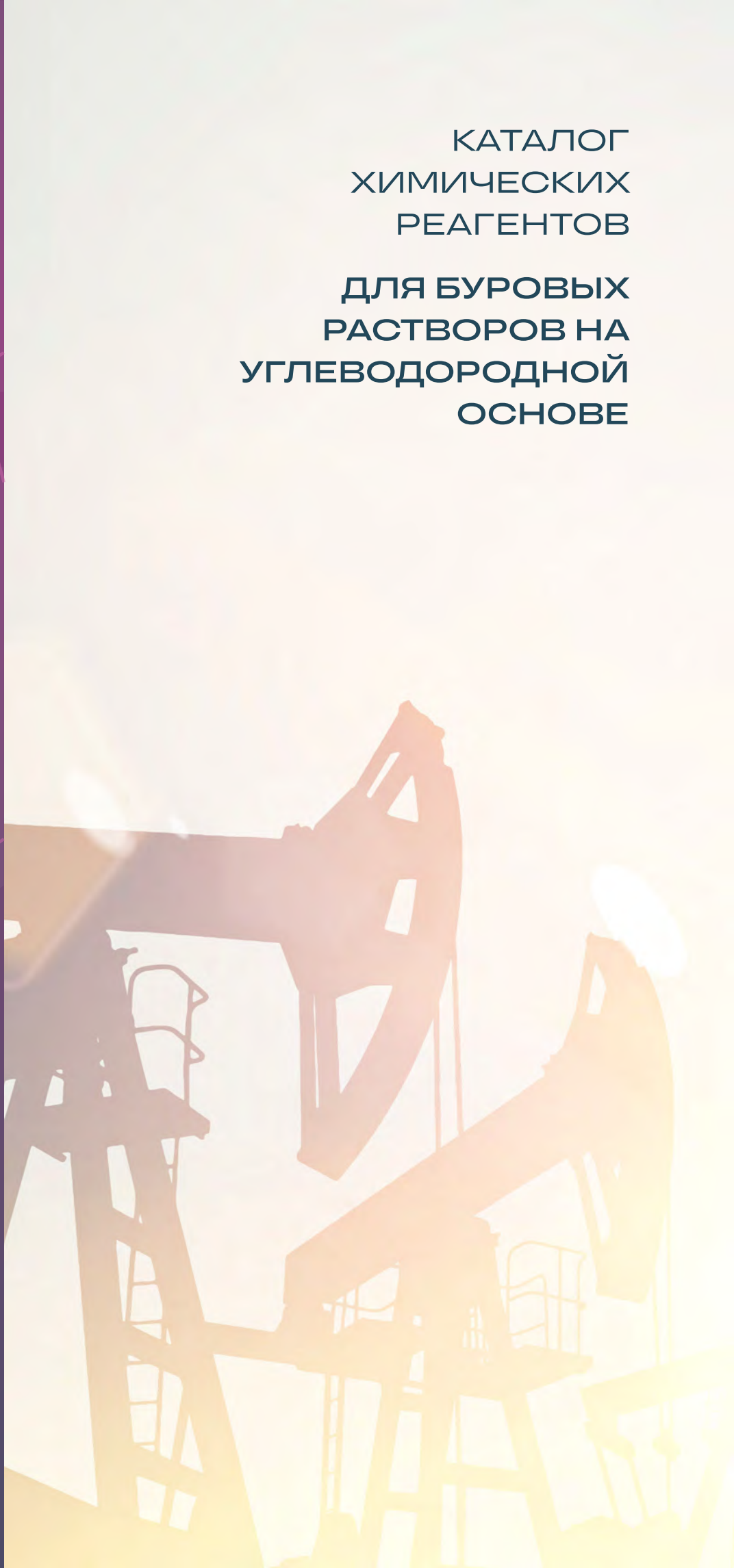


ХИМИПРОМ

**КАТАЛОГ
ХИМИЧЕСКИХ
РЕАГЕНТОВ**

**ДЛЯ БУРОВЫХ
РАСТВОРОВ НА
УГЛЕВОДОРОДНОЙ
ОСНОВЕ**



О КОМПАНИИ «ХИМПРОМ»

ООО «Химпром» основано в 2003 году. Компания специализируется на разработке и внедрении химических реагентов и технологических решений для разных отраслей промышленности. «Химпром» не просто создает химический продукт, а открыто встречает современные вызовы и формирует условия для стабильной работы и устойчивого роста.

20+

лет на рынке

220

сотрудников

11

стран присутствия

17

обособленных
подразделений

6

производственных
площадок

7

отраслей в которых
применяются решения
«ХИМПРОМ»

>650

клиентов

НИЦ

собственный научно-
исследовательский центр

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

-  Химические реагенты для нефтегазовой отрасли
-  Химические добавки для строительной отрасли
-  Технические Моющие средства
-  Химические реагенты для горнодобывающей отрасли
-  Технологические вспомогательные средства для пищевой промышленности
-  Химические реагенты для водоочистки и промышленной водоподготовки
-  Химические реагенты Для целлюлозно-бумажной Промышленности

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ООО «ХИМПРОМ»

Научно-исследовательский центр компании «Химпром» представлен лабораторным комплексом, оснащённым современным оборудованием ведущих мировых производителей, позволяющим выполнять исследовательские работы на высоком научно-техническом уровне, разрабатывать и адаптировать решения под индивидуальные условия и требования заказчика.

Химические реагенты компании «Химпром» отличаются высоким качеством и соответствуют строгим стандартам безопасности. Применение качественных химических реагентов является основой долговечной, безаварийной и эффективной работы.

ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ НИЦ



Основным принципом деятельности «Химпром» является постоянное совершенствование и развитие



Разработка новых рецептур и технологий под индивидуальные условия заказчиков



Развитие продуктового портфеля



Контроль качества сырья и готовой продукции



Разработка уникальных продуктов и инновационных технологических решений



Техническое сопровождение производимых продуктов и решений с их применением



ЛАБОРАТОРНЫЙ КОМПЛЕКС НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА ООО «ХИМПРОМ»



Лаборатория научно-исследовательских разработок



Лаборатория химических реагентов для добычи нефти и газа



Лаборатория буровых растворов



Лаборатория контроля качества



Лаборатория целлюлозно-бумажной промышленности



Лаборатория промышленной водоподготовки и водоочистки



Лаборатория строительной химии

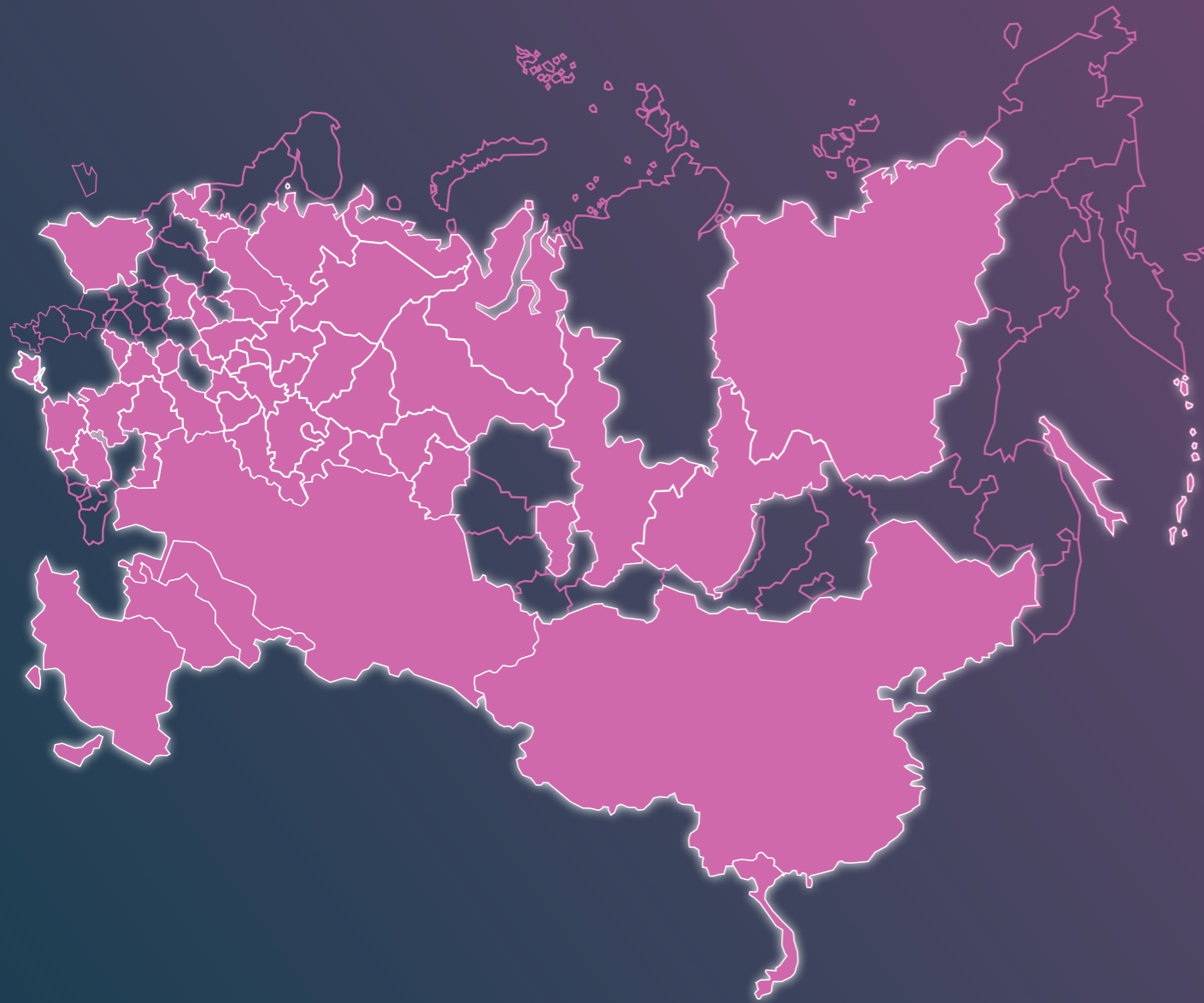


Лаборатория технических моющих средств



Лаборатория цементных и тампонажных систем



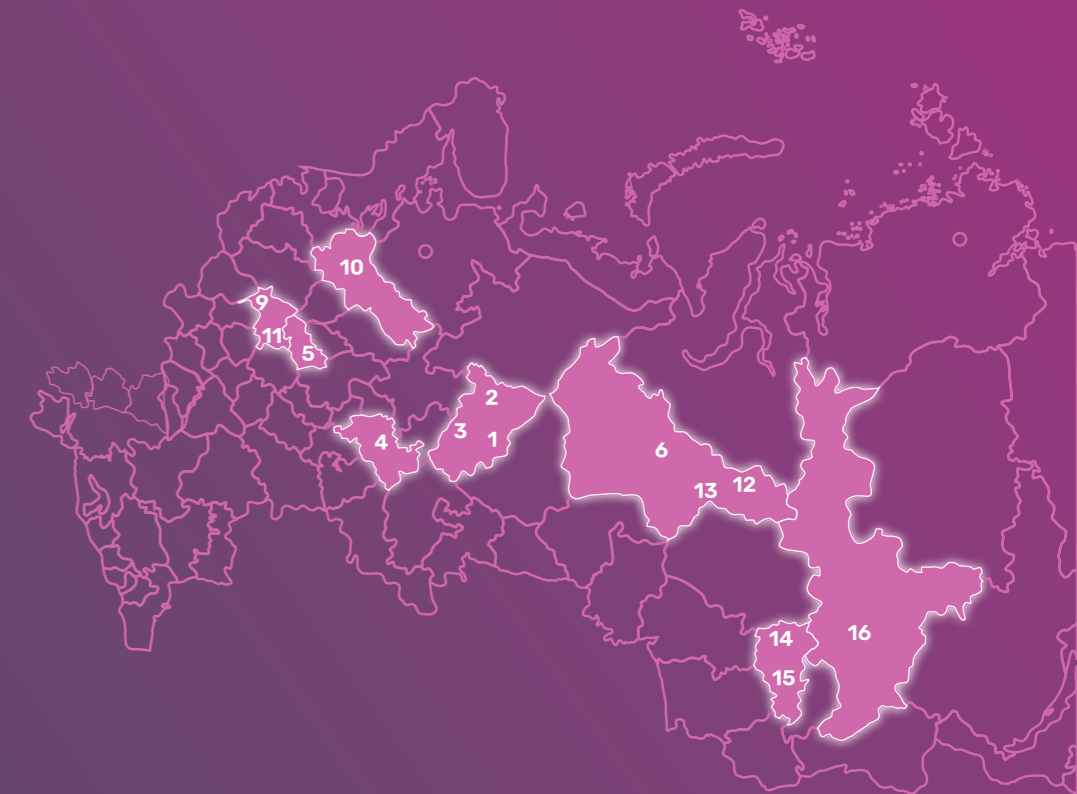


ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

- 1 Пермь
- 2 Березники
- 3 Нытва
- 4 Казань
- 5 Владимир
- 6 Сургут

СКЛАДЫ

- 1 Пермь
- 9 Москва
- 10 Рыбинск
- 11 Воровского
- 12 Пыть-Ях
- 13 Нижневартовск
- 14 Кемерово
- 15 Прокопьевск
- 16 Красноярск



ГЕОГРАФИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ «ХИМПРОМ»

- | | | |
|------------------------------|-----------------------------|--|
| 1 Архангельская область | 18 Нижегородская область | 35 Ханты-Мансийский автономный округ- Югра |
| 2 Астраханская область | 19 Оренбургская область | 36 Челябинская область |
| 3 Белгородская область | 20 Пермский край | 37 Чувашская Республика |
| 4 Владимирская область | 21 Республика Башкортостан | 38 Ямало-Ненецкий автономный округ |
| 5 Волгоградская область | 22 Республика Коми | 39 Республика Крым |
| 6 Вологодская область | 23 Республика Марий Эл | 40 Азербайджанская Республика |
| 7 Воронежская область | 24 Республика Саха (Якутия) | 41 Республика Беларусь |
| 8 Иркутская область | 25 Республика Татарстан | 42 Республика Казахган |
| 9 Кемеровская область | 26 Удмуртская Республика | 43 Туркменистан Республика |
| 10 Кировская область | 27 Ростовская область | 44 Узбекистан |
| 11 Косгромяская область | 28 Самарская область | 45 Китай |
| 12 Краснодарский край | 29 Саратовская область | 46 Иран |
| 13 Красноярский край | 30 Сахалинская область | 47 Кувейт |
| 14 Курганская область | 31 Свердловская область | 48 Вьетнам |
| 15 Ленинградская область | 32 Ставропольский край | 49 ОАЭ |
| 16 Московская область | 33 Тюменская область | |
| 17 Ненецкий автономный округ | 34 Ульяновская область | |

ОБОСОБЛЕННЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ:

- | | | | |
|------------------------|------------------|--------------------|-----------------|
| Москва | Краснодар | Уфа | Владимир |
| Санкт-Петербург | Ижевск | Сыктывкар | Выборг |
| Казань | Братск | Архангельск | Липецк |
| Екатеринбург | Котлас | Брянск | Белово |
| Ростов-на-Дону | | | |

Головной офис

Пермь

614990, г. Пермь, ул. Героев Хасана, 9А
 +7 342 225 02 06
 8 800 250 94 74
 info@himprom-group.ru

СОДЕРЖАНИЕ

СОСТАВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БУРОВЫХ ЭМУЛЬСИЙ	9
«NeolInvert® Oil»	9
ВТОРИЧНЫЙ ЭМУЛЬГАТОР ДЛЯ БУРОВЫХ ЭМУЛЬСИЙ	10
«NeolInvert® K2»	10
СТРУКТУРООБРАЗОВАТЕЛИ	11
Органофильный бентонит для буровых эмульсий «NeolInvert® Bent»	11
Бентонит органофильный для буровых эмульсий «NeolInvert® Bent S»	12
ПОНИЗИТЕЛИ ФИЛЬТРАЦИИ	13
Понижитель фильтрации для буровых эмульсий «NeolInvert® FL»	13
Понижитель фильтрации для буровых эмульсий «NeolInvert® FL Liquid»	14
Органофильный лигнит «NeolInvert® LigHT»	15
РЕГУЛЯТОРЫ РЕОЛОГИИ	16
Регулятор реологии буровых эмульсий «NeolInvert® Mod»	16
Модификатор реологии полимерный «NeolInvert® SyntMod Liquid»	17
ГИДРОФОБИЗАТОРЫ	18
Гидрофобизатор для буровых эмульсий «NeolInvert® GF»	18
РАЗЖИЖИТЕЛЬ ДЛЯ БУРОВЫХ ЭМУЛЬСИЙ	19
«NeolInvert® Thin»	19
СМАЗЫВАЮЩИЕ ДОБАВКИ	20
Смазывающая добавка для буровых растворов на углеводородной основе «HimLube OBM»	20
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ	21
Добавка трассирующая для РУО «HimGlow OBM»	21
БУФЕР МОЮЩИЙ	23
HimRemover	23
РАЗРУШИТЕЛЬ ФИЛЬТРАЦИОННОЙ КОРКИ	24
«HimBreak SAR»	24
ОТМЫВАЮЩИЕ АГЕНТЫ	25
Композиция буферная «HimClean®»	25
ОТМЫВАЮЩИЕ АГЕНТЫ	26
«HimBreak AB»	26

Состав для приготовления буровых эмульсий «NeoInvert® Oil»

Номер ТУ 2458-134-14023401-2016

Описание

«NeoInvert® Oil» представляет собой смесь минеральных дистиллятных, остаточных базовых масел и продуктов олигомеризации олефинов

Физико-химические параметры

Норма для марок

Показатель	Марка А	Марка В	Марка С
Внешний вид	Прозрачная маловязкая жидкость без осадка	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета	
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не менее	70	110	90
Температура застывания, °С, не выше	Минус 30	Минус 55	Минус 40
Плотность при 20 °С, кг/м ³	Не более 900,0	800 - 900	Не более 900,0
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с, не более	7,00	4,00	
Анилиновая точка, °С, не менее	Не нормируется	75	70
Массовая доля механических примесей, %, не более	Не нормируется	Отсутствуют	Не нормируется

Назначение

«NeoInvert® Oil» предназначен для применения в нефтяной и газовой промышленности в качестве базового масла для приготовления растворов на углеводородной основе (РУО). Состав может быть модифицирован в соответствии с требованиями заказчика.

Рекомендации к применению

Оптимальная концентрация продукта в каждом случае определяется с учетом условий и режима бурения. При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

«NeoInvert® Oil» поставляется в пластиковых IBC-контейнерах по 1000 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Вторичный эмульгатор для буровых эмульсий «NeoInvert® K2»

Номер ТУ 20.59.59-174-14023401-2018

Описание

Эмульгатор «NeoInvert® K2» представляет собой раствор на основе продуктов модификации жирных кислот талового масла алкиламинами в нефтяном растворителе.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Жидкость от коричневого до черного цвета
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,90 - 1,10
Температура застывания, °С, не выше	Плюс 5

Назначение

Эмульгатор «NeoInvert® K2» предназначен для применения в нефтяной промышленности в качестве эмульгатора для приготовления стабильных инвертных эмульсионных растворов на углеводородной основе. Сбалансированная структура эмульгатора позволяет быстро формировать эмульсию и сохранять ее устойчивость системы в широком диапазоне плотностей. Эффективен как в минеральных, так и в синтетических базовых маслах. Стабильная структура эмульсии обеспечивает низкую фильтрацию за счёт формирования плотной, малопроницаемой фильтрационной корки и равномерного распределения дисперсной фазы. «NeoInvert® K2» обеспечивает стабильность эмульсии и предсказуемые реологические параметры в температурном диапазоне до 150 °С.

Рекомендации к применению

Оптимальная концентрация «NeoInvert® K2» подбирается индивидуально, исходя из требований, путем серии тестов в модельном растворе.

Форма поставки

Эмульгатор «NeoInvert® K2» поставляется в бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Органофильный бентонит для буровых эмульсий «Neoinvert® Bent»

Номер ТУ 2458-136-14023401-2016

Описание

Органофильный бентонит «Neoinvert® Bent» представляет собой продукт взаимодействия монтморрилонита с четвертичными аммонийными солями.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Порошок от белого до серого цвета
Массовая доля влаги, %, не более	8,0
Гранулометрический состав: – % масс. частиц размером более 200 мкм, не более	5,0

Назначение

Органофильный бентонит «Neoinvert® Bent» предназначен для применения в нефтяной и газовой промышленности для формирования и поддержания реологических свойств буровых растворов на углеводородной основе.

Рекомендации к применению

Рекомендуемая концентрация «Neoinvert® Bent» составляет 5-25 кг/м³. Оптимальная концентрация продукта в каждом случае определяется с учетом типа углеводородной основы, условий и режимов бурения. Рекомендуем обратиться к представителям компании ООО «Химпром» за консультацией.

Форма поставки

Органофильный бентонит «Neoinvert® Bent» поставляется в мешках по 25 кг. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Бентонит органофильный для буровых эмульсий «NeoInvert® Bent S»

Номер ТУ 20.59.59-396-14023401-2023

Описание

«NeoInvert Bent® S» представляет собой модифицированный органофильный бентонит.

Физико-химические параметры

Норма для марок

Показатель	Марка 1	Марка 2
Внешний вид	Порошок от белого до светло-желтого цвета	
Массовая доля влаги, %, не более	5,0	
Остаток на сите, %:		
0,075 мм, не более	5,0	-
0,045 мм, не более	-	40,0

Назначение

Бентонит органофильный «NeoInvert® Bent S» предназначен для применения в нефтяной и газовой промышленности в качестве структурообразователя и эффективного модификатора реологии для растворов на углеводородной основе, в качестве базового масла в которых используются синтетические масла и минеральные масла, содержащие минимальное количество ароматических соединений, вплоть до их полного отсутствия

Кроме того, «NeoInvert Bent® S» может быть использован в буровых растворах на основе дизельного и биодизельного топлива, не требует дополнительной активации и легко диспергируется в буровом растворе.

Рекомендации к применению

Рекомендуемая концентрация «NeoInvert® Bent S» – 5-25 кг/м³, при необходимости возможен ввод дополнительного количества реагента. Оптимальная концентрация продукта в каждом случае определяется с учетом типа углеводородной основы, условий и режимов бурения. При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Органофильный бентонит «NeoInvert Bent® S» поставляется в мешках по 25 кг. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Понижитель фильтрации для буровых эмульсий «NeolInvert® FL»

Номер ТУ 2458-112-14023401-2015

Описание

Понижитель фильтрации «NeolInvert® FL» представляет собой модифицированную композицию гильсонитов.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Порошок от коричневого до черного цвета
Массовая доля влаги, %, не более	3,0
Содержание водорастворимого вещества, %, не более	5,0

Назначение

«NeolInvert® FL» предназначен для эффективного контроля фильтрации буровых растворов на углеводородной основе.

Рекомендации к применению

Рекомендуемая концентрация «NeolInvert® FL» составляет 2,5-20,0 кг/м³, в зависимости от требуемых свойств системы и концентрации твёрдого вещества. Желательно засыпать продукт медленно для достижения хорошего распределения в растворе. При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться к специалистам компании ООО «Химпром» за консультацией.

Форма поставки

Понижитель фильтрации для буровых эмульсий «NeolInvert® FL» поставляется в мешках по 25 кг. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Понижитель фильтрации для буровых эмульсий «Neolvert® FL Liquid»

Номер ТУ 2458-111-14023401-2015

Описание

«Neolvert® FL Liquid» представляет собой композицию на основе продуктов реакции жирных кислот таллового масла с аминами и малеиновым ангидридом, эффективно воздействующую на фильтрацию буровых растворов на углеводородной основе.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Жидкость от коричневого до черного цвета
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,80 - 1,10
Температура застывания, °С, не выше	Плюс 10

Назначение

Понижитель фильтрации «Neolvert® FL Liquid» предназначен для снижения показателя НТНР фильтрации буровых растворов на углеводородной основе.

Продукт разработан для применения в системах с низким содержанием твердой фазы и гильсонита, вплоть до его полного отсутствия.

При введении в буровой раствор эмульгируется, образуя мелкодисперсные липкие капли, которые уплотняют фильтрационную корку и обеспечивают стабильное снижение фильтрации даже при высоких забойных температурах.

«Neolvert® FL Liquid» эффективно снижает фильтрацию буровых растворов, как на минеральных, так и на синтетических маслах.

Рекомендации к применению

Оптимальная концентрация Понижителя фильтрации для буровых эмульсий «Neolvert® FL Liquid» подбирается индивидуально в соответствии с требованиями заказчика к рабочему раствору.

При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Понижитель фильтрации «Neolvert® FL Liquid» поставляется в металлических бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Органофильный лигнит «NeoInvert® LigHT»

Номер ТУ 20.59.59-279-14023401-2020

Описание

«NeoInvert® LigHT» представляет собой реагент на основе органофильного лигнита.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Порошок от тёмно-коричневого до чёрного цвета
Влажность, %, не более	10,0

Назначение

Органофильный лигнит «NeoInvert® LigHT» предназначен для применения в качестве понизителя фильтрации в инвертных эмульсионных растворах, используемых в широком диапазоне температур.

Особенности:

- повышает термостабильность эмульсионной системы при бурении в условиях высоких температур и высокого давления (НТНР);
- совместим с другими понизителями фильтрации ООО «Химпром»: «NeoInvert® FL» и «NeoInvert® FL Liquid»;
- способствует образованию прочной фильтрационной корки и обеспечивает стабильность ствола скважины;
- совместим с растворами на основе минеральных, синтетических масел и биодизеля.

Рекомендации к применению

Для определения оптимальной концентрации Органофильного лигнита «NeoInvert® LigHT» и оценки влияния добавки на свойства раствора рекомендуется проводить предварительные испытания в модельном растворе.

При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Органофильный лигнит «NeoInvert® LigHT» поставляется в мешках по 25 кг. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Регулятор реологии буровых эмульсий «NeoInvert® Mod»

Номер ТУ 2458-114-14023401-2015

Описание

Регулятор реологии буровых эмульсий «NeoInvert® Mod» представляет собой реагент на основе жирных кислот талловых масел.

Физико-химические параметры

Норма для марок

Показатель	Марка 1	Марка 2
Внешний вид	Вязкая жидкость от желтого до темно-коричневого цвета	Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	Не более 1,10	0,80 – 1,00
Температура застывания, °С, не выше	Плюс 5	Минус 15

Назначение

Модификатор реологии «NeoInvert® Mod» снижает седиментацию барита, улучшает тиксотропные свойства бурового раствора, повышает эффективность очистки скважины от выбуренной породы. «NeoInvert® Mod» марка 1 – это высокомолекулярный полимерный модификатор реологии. В сравнении с традиционными модификаторами на основе димерных кислот реагент отличается повышенной степенью полимеризации, что обеспечивает более выраженное структурообразование в системе. Максимальной эффективности реагент достигает после цикла нагрева выше 60°С, в отличие от классических модификаторов требующих более высокой температуры активации «NeoInvert® Mod» марка 2 – модифицированная версия с увеличенной молекулярной массой и введением новых аминных функциональных групп, что обеспечивает быстрое формирование структуры раствора при низких температурах без необходимости термоактивации.

- Комбинирует компоненты с разными механизмами действия.
- Обеспечивает выраженный эффект при низких температурах.
- Совместим с минеральными и синтетическими маслами.

Рекомендации к применению

Для определения оптимальной концентрации модификатора реологии «NeoInvert® Mod» рекомендуется проведение серии тестов в модельном растворе. Вводить продукт следует медленно для лучшего распределения. Для выхода добавки на максимальные показатели эффективности, раствор необходимо выдержать в течение некоторого времени. При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Регулятор реологии «NeoInvert® Mod» поставляется в бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Модификатор реологии полимерный «Neolvert® SyntMod Liquid»

Номер ТУ 20.59.59-390-14023401-2023

Описание

Модификатор реологии полимерный «Neolvert® SyntMod Liquid» представляет собой многокомпонентный состав на основе эмульсии синтетических латексов.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Однородная жидкость от молочно-белого до кремового цвета*
Массовая доля сухого вещества, %, не менее	25,0
Водородный показатель (рН), ед. рН, не менее	7,0

* Допускается наличие небольшого расслоения, которое устраняется путем перемешивания химпродукта. Наличие поверхностной пленки дефектом не считается.

Назначение

Модификатор реологии «Neolvert® SyntMod Liquid» предназначен для применения в качестве регулятора реологических свойств в растворах на углеводородной основе (РУО). Улучшение реологических свойств раствора при введении химпродукта достигается за счет образования хрупких гелевых структур синтетического полимера с органophilной глиной, присутствие шлама дополнительно стабилизирует трехмерную сеть, получаемую при активации реагента. Продукт способствует лучшему распусканию традиционных органophilных глин в синтетических маслах без содержания ароматики, может использоваться в составах РУО с пониженным содержанием органophilной глины для минимизации ЭЦП. Кроме того, «Neolvert® SyntMod Liquid» дополнительно выступает в качестве понизителя НТНР фильтрации. Химпродукт сохраняет эффективность при высоких забойных температурах.

Рекомендации к применению

Рекомендуемая концентрация «Neolvert® SyntMod Liquid» – 1-10 дм³/м³. Для определения оптимальной концентрации в определенном буровом растворе рекомендуется проводить предварительные экспериментальные испытания.

При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Форма поставки «Neolvert® SyntMod Liquid» определяется по согласованию с заказчиком.

Гидрофобизатор для буровых эмульсий «NeolInvert® GF»

Номер ТУ 2458-135-14023401-2016

Описание

Гидрофобизатор «NeolInvert® GF» представляет собой раствор поверхностно-активных веществ в органическом растворителе.

Физико-химические параметры

Норма для марок

Показатель	Марка 1	Марка 2
Внешний вид	Маслянистая жидкость от коричневого до черного цвета*	Маслянистая жидкость от светло-коричневого до коричневого цвета
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,80 - 1,00	0,90 - 1,10
Температура застывания, °С, не выше	0	Минус 10

* При хранении допускается наличие осадка, не влияющего на потребительские свойства химпродукта.

Назначение

«NeolInvert® GF» предназначен для применения в буровых растворах на углеводородной основе в качестве гидрофобизатора твердой фазы в процессе строительства нефтяных и газовых скважин. Реагент предназначен для перевода твердой фазы бурового раствора (шлама, барита, утяжелителей) в гидрофобное состояние за счет хемосорбции на поверхности частиц. Это обеспечивает равномерное распределение твердой фазы в масляной среде и повышает седиментационную стабильность обратной эмульсии во времени. Наличие гидрофобизатора в системе снижает расход эмульгатора на покрытие твердой фазы, а при взаимодействии «NeolInvert® GF» с известью часть образующихся соединений работает как дополнительный эмульгирующий компонент, благодаря чему повышается стабильность эмульсии.

Рекомендации к применению

Рекомендуемая концентрация «NeolInvert® GF» составляет 0,5–5,0 кг/м³.

Оптимальная концентрация подбирается индивидуально путем серии тестов в модельном растворе в соответствии с заданными свойствами рабочего раствора и содержанием в нем твердой фазы. Важно учитывать, что избыточное содержание гидрофобизатора может приводить к избыточной диспергации системы, снижению динамической вязкости, СНС, вплоть до потери структурной стабильности раствора.

Для подбора оптимальной концентрации рекомендуем обратиться к представителям компании ООО «Химпром» за консультацией.

Форма поставки

Гидрофобизатор «NeolInvert® GF» поставляется в металлических бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Разжижитель для буровых эмульсий «NeoInvert® Thin»

Номер ТУ 20.59.59-238-14023401-2019

Описание

Разжижитель «NeoInvert® Thin» представляет собой реагент на основе модифицированных олигомеров жирных кислот в нефтяном растворителе.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Вязкая маслянистая жидкость от светло-желтого до коричневого цвета*
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,80 - 0,95

* Допускается наличие расслоения или образование осадка, которые устраняются путем перемешивания химпродукта, потребительские свойства химпродукта не меняются

Назначение

Разжижитель «NeoInvert® Thin» применяется для снижения реологических свойств буровых растворов на углеводородной основе, обработанных органомфильной глиной и/или органомфильным лигнитом. Применение «NeoInvert® Thin» замещает необходимость разбавления бурового раствора или изменения соотношения масла к воде. Особенно эффективен в растворах с высокими плотностями.

Рекомендуется рассматривать как дополнительный (резервный) инструмент регулирования свойств раствора, позволяющий точно снизить ДНС и СНС в сложных условиях.

Рекомендации к применению

Для оптимизации структурно-реологических свойств бурового раствора достаточно 1,5–5,0 кг/м³ «NeoInvert® Thin». При этом начальная концентрация реагента не должна превышать 1,5 кг/м³, чтобы не допустить полную потерю структурных свойств раствора. Превышение рекомендованной концентрации может привести к резкому снижению вязкости при низкой скорости сдвига. Для определения требуемой концентрации разжижителя в конкретном буровом растворе рекомендуется проводить предварительные экспериментальные испытания. При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Разжижитель «NeoInvert® Thin» поставляется в бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Смазывающая добавка для буровых растворов на углеводородной основе «HimLube OBM»

Номер ТУ 20.59.59-269-14023401-2020

Описание

Смазывающая добавка для буровых растворов на углеводородной основе «HimLube OBM» представляет собой композицию на основе оксиэтилированных растительных масел и полиспиртов.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Вязкая жидкость от светло-жёлтого до коричневого цвета*
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,90 - 1,00
Водородный показатель (рН) 1 % водной вытяжки, ед. рН, не более	9,0

* Допускается наличие расслоения, которое устраняется путем перемешивания химпродукта, потребительские свойства химпродукта не меняются

Назначение

Смазывающая добавка «HimLube OBM» предназначена для применения в нефтегазодобывающей промышленности для обработки буровых растворов на углеводородной основе с целью снижения крутящего момента, профилактики затяжек и прихватов буровой колонны при проводке наклонно направленных и горизонтальных скважин.

Химпродукт образует суперпрочный хемосорбционный слой, эффективно снижающий коэффициент трения, а также способствует турбулизации потока бурового раствора в кольцевом пространстве, увеличивающей выносящую способность промывной жидкости. «HimLube OBM» состоит из синтетического природного экологически безопасного сырья и совместим со всеми реагентами, применяемыми для приготовления РУО.

Рекомендации к применению

Рекомендуемая концентрация смазывающей добавки «HimLube OBM» составляет 10-30 кг/м³ при первичной обработке и 5-10 кг/м³ – при вторичных обработках. При выборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться к представителям компании «Химпром» за консультацией.

Форма поставки

Смазывающая добавка для буровых растворов на углеводородной основе «HimLube OBM» поставляется в бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Добавка трассирующая для РУО «HimGlow OBM»

Номер ТУ 20.59.59-340-14023401-2022

Описание

Добавка «HimGlow OBM» представляет собой трассирующую добавку в органическом растворителе для буровых растворов на углеводородной основе (РУО), способную генерировать флюоресцирующее излучение под действием ультрафиолета.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Жидкость от желтого до желто-зеленого (кислотного) цвета
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	0,86

Назначение

«HimGlow OBM» применяется в качестве индикатора для растворов на углеводородной основе (РУО) при трассерных исследованиях. В первую очередь для оценки степени проникновения фильтрата бурового раствора в отобранном образце керна.

Трассирующая добавка «HimGlow OBM»:

- оставляет легко распознаваемый след даже при сильном разбавлении;
- не влияет на реологию и вязкость бурового раствора;
- не адсорбируется в породу;
- удобна и безопасна в применении.

Рекомендации к применению

Стартовые концентрации «HimGlow OBM» для приготовления маркерных жидкостей составляют 0,5-1 дм³/м³. Итоговая концентрация подбирается индивидуально, исходя из типа основы (нефть, минеральное, синтетическое масло) и рецептуры раствора (количество инертной твердой фазы). При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Трассирующая добавка «HimGlow OBM» поставляется в металлических бочках по 30 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Буфер моющий HimRemover

Номер ТУ 20.59.59-454-14023401-2024 HimRemover OBM A

Номер ТУ 20.59.59-455-14023401-2024 HimRemover OBM B

Описание

HimRemover представляет собой многокомпонентную систему для полноценного разрушения фильтрационной корки после применения РУО, состоящую из:

- HimRemover OBM A – смесь деэмульгирующих ПАВ/буфер для повышения проницаемости и восстановления продуктивности пласта;
- HimRemover OBM B – моющий буфер/взаимный растворитель;

Физико-химические параметры

Норма

Показатель	HimRemover OBM A	HimRemover OBM B
Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветной до желтого цвета	
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	-	0,805 - 0,815
Водородный показатель (рН) 10 % водного раствора, ед. рН, не менее	10,0	-
Динамическая вязкость по Брукфильду при 20 °С, сП, не менее	100	-

Назначение

HimRemover предназначен для использования в нефтяной промышленности в качестве разрушителя фильтрационной корки, образующейся после применения РУО.

Брейкерная система HimRemover обладает следующими особенностями:

- специально подобранный состав позволяет равномерно удалять фильтрационную корку раствора на углеводородной основе (синтетических и минеральных маслах, дизеле и нефти) в продолжительных горизонтальных участках и наклонно-направленных скважинах;
- компоненты системы совместимы с рассолами хлоридов и бромидов натрия, калия и кальция;
- совместима с различными растворителями карбоната кальция: органическими кислотами и их продуцентами, хелатообразующими агентами;
- комплексное воздействие на корку бурового раствора происходит за одну обработку;
- одновременная солюбилизация углеводородов и смачивание породы с помощью комплекса ПАВ в сочетании с воздействием органической кислоты для растворения карбонатов обеспечивает равномерную обработку по всему стволу скважины, что обеспечивает восстановление и улучшение проницаемости.

Рекомендации к применению

Рецептура состава HimRemover подбирается под требуемую плотность, температуру применения, рецептуру используемого РУО, с учетом конкретных горно-геологических условий скважин.

Стандартная инструкция по приготовлению состава:

Приготовить необходимое количество рассола, ввести компонент HimRemover OBM A при перемешивании. Добавить к полученной смеси компонент HimRemover OBM B, перемешать, после чего ввести «HimCog K» и также перемешать. После чего к составу при перемешивании добавляется «HimBreak SAR».

Оптимальная концентрация реагента определяется в ходе лабораторных испытаний.

При подборе рекомендуем обратиться к специалистам компании ООО «Химпром» за консультацией.

Форма поставки

Форма поставки HimRemover OBM A и HimRemover OBM B определяется по согласованию с заказчиком.

Разрушитель фильтрационной корки «HimBreak SAR»

Номер ТУ 20.59.59-453-14023401-2024

Описание

Разрушитель фильтрационной корки «HimBreak SAR» выпускается двух марок: «HimBreak SAR» марка А и «HimBreak SAR» марка В.

«HimBreak SAR» марка А представляет собой композицию на основе сложного эфира карбоновой кислоты. Принцип действия основан на том, что в процессе реакции с водой при повышенной температуре продукт образует органическую кислоту, которая разрушает компоненты фильтрационной корки.

«HimBreak SAR» марка В представляет собой водный раствор органической кислоты.

Физико-химические параметры

Норма для марок

Показатель	Марка А	Марка В
Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветной до светло-желтого цвета	
Водородный показатель (рН) 1 % водного раствора, ед. рН, не менее	3,0	2,0
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	1,10 - 1,30	1,00 - 1,10

Назначение

Разрушитель фильтрационной корки «HimBreak SAR» предназначен для удаления фильтрационной корки, образованной в процессе бурения с использованием бурового раствора на углеводородной основе. Химпродукт может являться одним из компонентов брейкерной системы.

Рекомендации к применению

Оптимальная концентрация и способ применения определяется в ходе предварительных испытаний. При подборе рекомендуем обратиться к представителям ООО «Химпром» за консультацией.

Форма поставки

Форма поставки «HimBreak SAR» определяется по согласованию с заказчиком.

Композиция буферная «HimClean®»

Номер ТУ 20.59.59-228-14023401-2019

Описание

Композиция буферная «HimClean®» представляет собой смесь терпенов – комплексный углеводородный растворитель растительного происхождения.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Прозрачная бесцветная или желтая жидкость без механических примесей с характерным запахом
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	0,835 - 0,900

Назначение

«HimClean®» применяется в качестве буферной жидкости для удаления остатков масляной пленки РУО со стенок скважины и внутрискважинного оборудования за счет эффективного растворения и диспергирования раствора.

Особенности:

- состоит из природного экологически безопасного сырья;
- обладает высокой отмывающей способностью вне зависимости от параметров РУО;
- обеспечивает эффективную очистку от РУО обсадной колонны и стенок скважины;
- увеличивает коэффициент качества крепления обсадных колонн после применения РУО;
- может использоваться в качестве добавок традиционным углеводородным растворителям для повышения их эффективности;
- помимо применения в качестве моющего буфера после РУО, может быть использован для удаления АСПО.

Рекомендации к применению

Типовая рекомендация по применению «HimClean®» сводится к приготовлению вязкоупругих составов и прокачке «HimClean®» между ними по схеме «ВУС- «HimClean®» - ВУС» с последующей закачкой отмывающего буфера на основе технической воды. Оптимальное решение подбирается под индивидуальные требования заказчика. При подборе оптимальной концентрации рекомендуем обратиться за консультацией к специалистам компании ООО «Химпром».

Форма поставки

Композиция буферная «HimClean®» поставляется в металлических бочках по 200 дм³. По согласованию с заказчиком форма поставки может быть изменена.

Брейкер «Himbreak АВ»

Номер ТУ 20.59.59-236-14023401-2019

Описание

«Himbreak АВ» представляет собой водный раствор неорганических солей и ациклических полиаминов различного происхождения.

Физико-химические параметры

Показатель	Норма
Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветной до светло-жёлтого цвета
Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	1,15 - 1,25
Водородный показатель (рН), ед. рН, не менее	11,0

Назначение

Брейкер «Himbreak АВ» разработан для применения в нефтегазодобывающей промышленности для растворения отложений сульфата бария (барита), формирующихся в фильтрационной корке в процессе бурения.

При очистке призабойной зоны пласта химпродукт переводит сульфат бария $BaSO_4$ в растворимое состояние, происходит уменьшение размеров и вынос частиц барита из порового пространства. В результате работы брейкера повышается проницаемость пласта, стимулируется приток флюида.

Рекомендации к применению

Брейкер «Himbreak АВ» необходимо применять в виде водного раствора, приготовленного с использованием пресной воды, очищенной от ионов кальция и магния. Концентрация реагента подбирается путем модельных испытаний в соответствии с типом и составом используемого бурового раствора. Продукт рекомендуется к использованию при пластовых температурах от 90 °С. Для повышения эффективности применения брейкера «Himbreak АВ» необходимо предварительно провести обработку призабойной зоны брейкером «Himbreak Н» для первоочередного удаления отложений карбоната кальция $CaCO_3$.

Форма поставки

Форма поставки Брейкера «Himbreak АВ» определяется по согласованию с заказчиком.



Общество с ограниченной ответственностью «Химпром»

QR-код на скачивание каталога



 www.himprom-group.ru

 8 800 250 94 74

 info@himprom-group.ru